

ÚVOD

Metráže polyuretanových ozubených řemenů (řemenů s otevřeným koncem) jsou vyráběny termoplastickým kontinuálním lisováním. Polyuretan poskytuje řemenům vysokou odolnost proti odírání a stříhu. Jsou vyráběny s mnoha různými kordy, nejčastěji ocelovými nebo aramidovými. Možná dodatečná vrstva nylonové tkaniny na zubech poskytuje zvýšenou vysokou mechanickou odolnost zubů a snižuje hlučnost řemenů. Rozměrová stabilita těchto řemenů se využívá v lineárních pohonech a pro synchronizaci automatických procesů. Metráže lze spojovat svařováním, kroužkovou vazbou či připojovacími kolíky.

Svařované polyuretanové řemeny se vyrábějí z metráží využitím termoplastických vlastností polyuretanu, jsou vyráběny bez omezení maximální délky. K omezení slabosti řemene v místě spoje se využívá klínový spoj. Svařované řemeny se nejčastěji používají s povrchy a/nebo unašeči (samostatný katalog) pro dopravníkové aplikace nebo pro synchronizaci automatických procesů.

INTRODUCTION

Open-ended polyurethane timing belts are manufactured in thermoplastic continuous moulding. Polyurethane gives the belt superior abrasion and shear resistance. Various cords can be used, most often steel and aramide. Possible nylon coating on teeth enhances mechanical properties and lowers noise level. Dimensional stability of these belts are used most often in linear motion drives and for synchronization of automatic processes. Open-ended belts can be be jointed by welding, spiral binding or pins.

Jointed polyurethane timing belts (endless) are made by welding with using thermoplastic properties of polyurethane, without any restriction of maximal length. Vee -joint are used to lower weakness of welded joint. Jointed polyurethane timing belts are often used with surface and/or carriers or cleats (separate catalogue) for conveying applications, step positioning or for synchronization of automatic processes.

	Šířky (mm) Width (mm)	AlphaLinear, AlphaV	PU linear, PU joined	P	H	H1	B	H
T2,5	10, 16, 20		•	2,5	1,3	0,8		
T5	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25, 32, 50, 75, 100	•	•	5	2,2	1,2		
T10	10, 12, 16, 20, 25, 32, 40, 50, 75, 100, 150	•	•	10	4,5	2,5		
T10 kevlar only - reduced No of cords	200, 250, 300, 400, 450, 500		•	10	4,5	2,5		
T20	25, 32, 50, 75, 100, 150	•	•	20	8	5		
AT3	10, 20, 25, 50		•	3	1,9	1,1		
AT5	6, 10, 16, 25, 32, 50, 75, 100	•	•	5	2,7	1,2		
AT10	16, , 25, 32, 50, 75, 100	•	•	10	4,5	2,5		
AT20	25, 32, 50, 75, 100, 150	•	•	20	8	5		
ATL5	16, 25, 32, 50, 75, 100	•		5	2,7	1,2		
ATL10	25, 32, 50, 75, 100, 150	•		10	4,5	2,5		
ATL20	25, 32, 50, 75, 100, 150	•		20	8	5		
3M	10, 20, 25, 50		•	3	2,2	1,13		
5M (RPP5)	10, 15, 20, 25, 30, 50, 75	•	•	5	3,6 (3,8)	2,1 (2)		
8M (RPP8)	10, 15, 20, 25, 30, 50, 85, 100	•	•	8	5,6 (5,4)	3,4 (3,2)		
14M (RPP14)	25, 40, 55, 85, 100, 115, 150	•	•	14	10	6		
STD 5M	10, 15, 25, 50		•	5	3,4	1,91		
STD 8M	10, 12, 15, 20, 30, 50, 85		•	8	5,1	3,05		
MXL	0,17" 0,37" 0,5"		•	2,032	1,14	0,66		
XL	0,25" 0,37" 0,5" 0,75" 1" 1,5" 2"	•	•	5,08	2,3	1,27		
L	0,37" 0,5" 0,75" 1" 1,5" 2" 4"	•	•	9,525	3,6	1,9		
H	0,5" 0,75" 1" 1,5" 2" 3" 4" 6"	•	•	12,7	4,3	2,29		
H kevlar only - reduced No of cords	8" 20"		•	12,7	4,3	2,29		
XH	1" 1,5" 2" 3" 4" 6"	•	•	22,225	11,2	6,35		
T5K6 (TG5 K6)	25, 32, 50, 75, 100	•	•	5	2,2	1,2	6	4
T10K6 (TG10 K6)	25, 32, 50, 75, 100	•	•	10	4,5	2,5	6	4 (3,3)
T10K13 (TG10 K13)	25, 32, 50, 75, 100		•	10	4,5	2,5	13	6,5
TG20 K13	50, 75, 100		•	20	8	5	13	5,5
ATG5 K6	25, 32, 50		•	5	2,7	1,2	6	4
AT10K6	25, 32, 50, 75, 100	•		10	4,5	2,5	6	4
AT10K13 (ATG10 K13)	25, 32, 50, 75, 100, 150	•	•	10	4,5	2,5	13	6,5 (7)
ATG20 K13	75, 150		•	20	8	5	13	6,4
HG 13	1,5" 2" 3" 4"		•	12,7	4,3	2,29	13	6,29
P1	10, 20		•	1				
F2 (P2)	25, 30, 50, 75, 100	•	•	2				
F3	25, 30, 50, 75, 100	•		3				
P4	25, 50, 100		•	4				